安规陶瓷电容器-CE 系列(Y2)规格书

特点

■电容器容量范围从 100pF 到 10000pF。

■工作温度：-40℃～125℃

■储存温度：15℃~35℃

■抑制电源电磁干扰用电容器具有高介电系数的陶瓷介质和阻燃的环氧树脂封装。

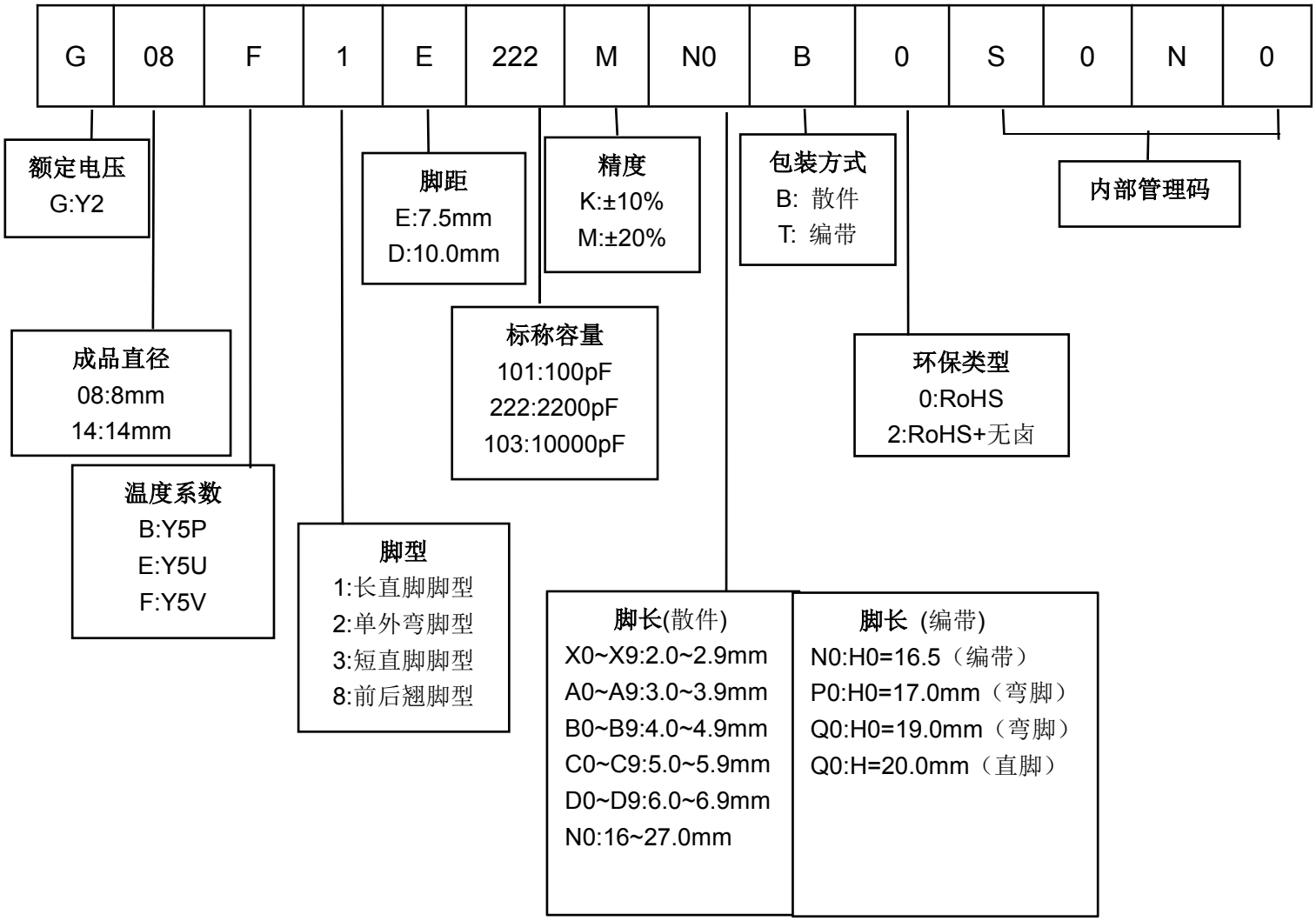
用途

■适用于电子设备的电源电路噪音压制电路中，也可用作天线耦合跨接和旁路电路中，是一种用作交流线路滤镜器以及开关电源和交流转换器初级一次级耦合的 X/Y 等级电容器。

安规认证

国家	认证组织	标准号	证书号	容量范围	额定电压
美国 加拿大	UL CUL	UL60384-14	E208107	100～10000pF	X1Y2: 250VAC
韩国	KTL	K60384-14(2015)	SU03031-7001B	100～10000pF	
中国	CQC	GB/T6346.14-2023 IEC60384-14:2013+AMD1:2016	CQC19001213202	100～10000pF	
德国	VDE	DIN EN IEC60384-14:2024; EN IEC60384-14:2023	40025748	100～10000pF	
欧盟	ENEC	DIN EN IEC60384-14:2024; EN IEC60384-14:2023	40025748	100～10000pF	

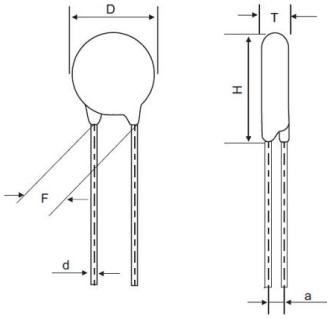
料号编码原则



技术要求

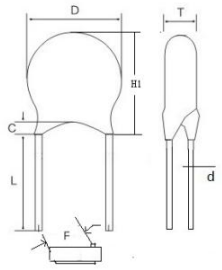
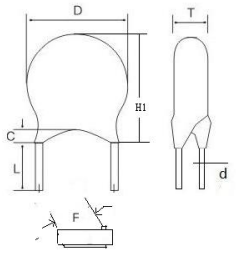
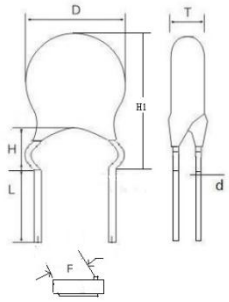
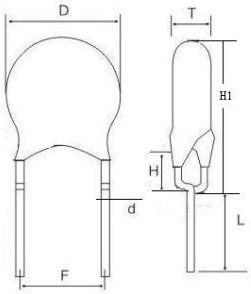
电容量 (C) 和介质损耗测试条件	25℃、1KHz、1Vrms
介质损耗	≤2.5%
额定电压	250VAC
耐电压	2500VAC
绝缘电阻	IR≥10000MΩ
温度特性	Y5P、Y5U、Y5V

外形尺寸 (mm) 和安规认证

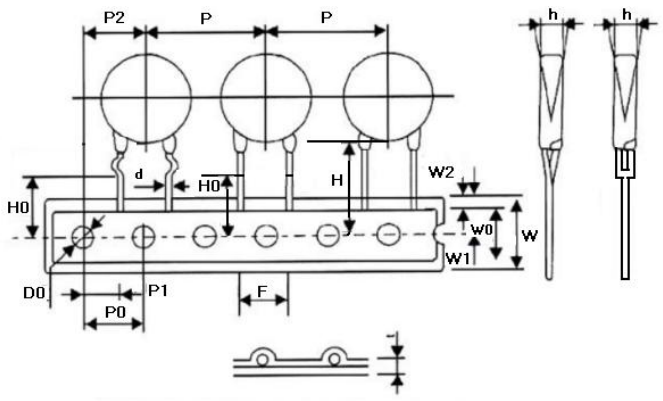


规格	尺寸(mm)				安规认证				
	D Max.	T Max.	F±0.8	d±0.05	CQC	VDE	cUL (加拿大)	KTL	ENEC
Y2-Y5P-101K	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5P-151K	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5P-221K	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5P-331K	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5P-471K	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5P-681K	8.5	4.0	7.5	0.6	√		√	√	
Y2-Y5U-681M	7.0	4.0	7.5	0.6	√		√	√	
Y2-Y5U-102M	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5U-152M	9.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5U-222M	10.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5U-332M	12.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5U-472M	14.0	4.5	7.5 / 10.0	0.65	√	√	√	√	√
Y2-Y5U-103M	16.5	4.5	7.5 / 10.0	0.65	√	√	√	√	√
Y2-Y5V-152M	7.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5V-222M	8.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5V-332M	9.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5V-472M	10.0	4.0	7.5	0.6	√	√	√	√	√
Y2-Y5V-103M	14.0	4.5	7.5 / 10.0	0.65	√	√	√	√	√

脚型、脚长说明

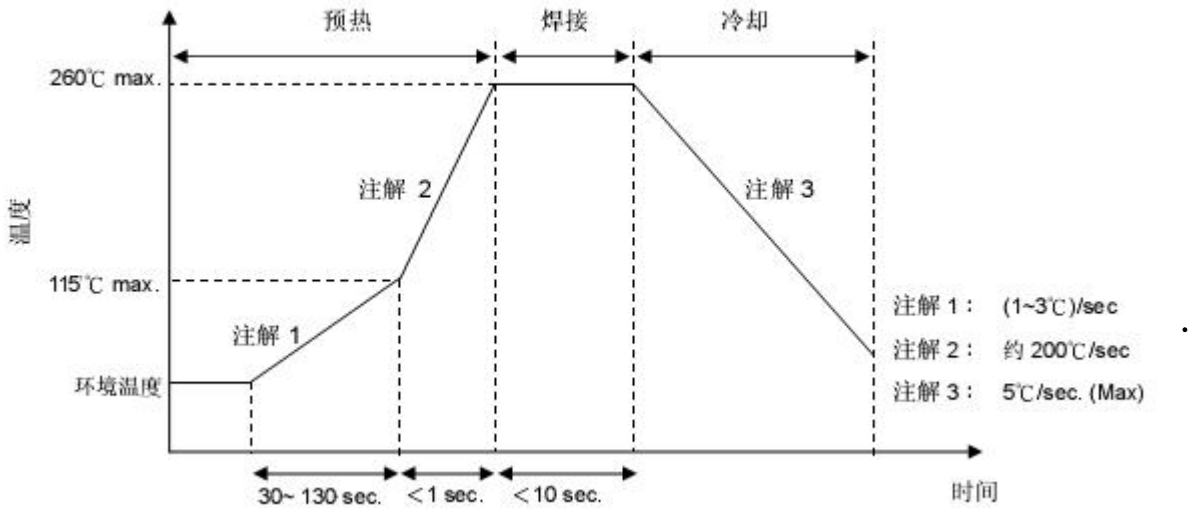
脚型	图示	脚长 L (mm)	包封脚脚长 C (mm)	高度 H (mm)
长直脚脚型		16.0 min	①C≤2.5mm (成品直径＜12mm) ②C≤3.0mm (成品直径≥12mm)	/
短直脚脚型		①[2.5≤L＜6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0	①C≤2.5mm (成品直径＜12mm) ②C≤3.0mm (成品直径≥12mm)	/
单外弯脚型		①[2.5≤L＜6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0	包封脚不超过弯点	5.0mm Max
前后翘脚型		①[2.5≤L＜6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0	包封脚不超过弯点	4.0mm Max

编带尺寸 (mm)

图示	代码	P=7.5		P=10.0	
	Po	12.7±0.3		12.7±0.3	
	P	25.4±1.0		25.4±1.0	
	P1	8.95±0.7		7.7±0.7	
	P2	12.7±1.3		12.7±1.3	
	F	7.5±0.8		10.0±0.8	
	Δh	0±2.0		0±2.0	
	W	18.0 +1.5/-1.0		18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max		10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5		9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max		3.0 Max	
	Do	4.0±0.2		4.0±0.2	
	H	20+1.5/-1.0		20+1.5/-1.0	
	Ho	16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0		16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max	11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2		0.5±0.2	
	t2	1.7 Max		1.7 Max	

焊接条件：

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	350℃(max.)
焊接时间	3 sec(max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm(min.)

储存环境要求

■ 由于大气中存在氢氯化物、氢硫化物、硫酸物质等，所以产品储存在大气中，必须注意引出端的可焊性变差。

■ 产品不能暴露在高温和高湿状态，必须保存在以下环境中：（在不拆开原包装的基础上）

A、温度：≤35℃

B、湿度：≤70%RH

C、保存时间：不超过 12 个月（从产品包装或产品本体上的日期算起）