

# 小型包封金属化聚丙烯膜电容器

## (CBB21X) 规格书

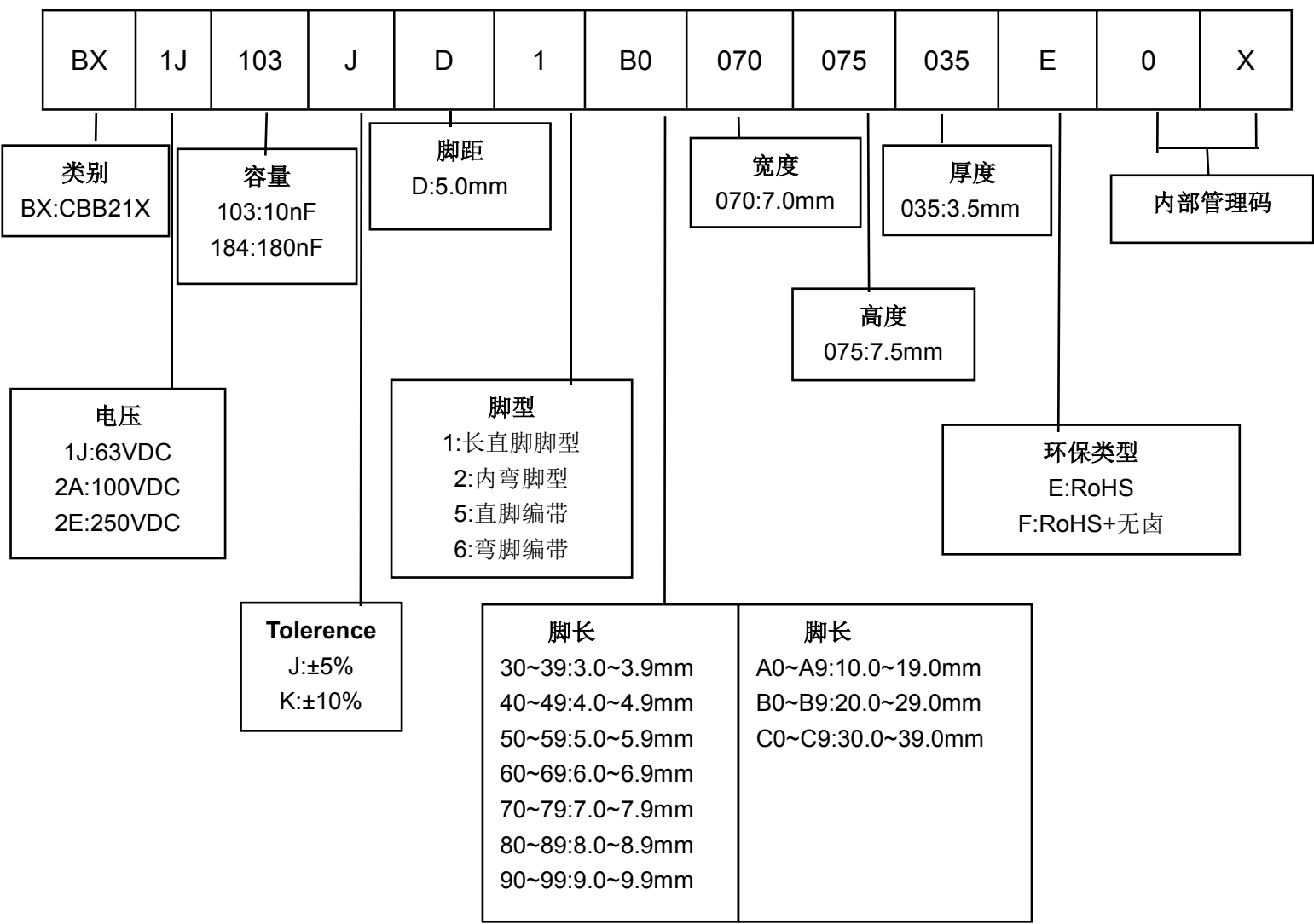
### 特点

- 电容器容量范围从 0.01uF 到 0.18uF。
- 工作温度：-40℃~105℃。
- 储存温度：15℃~35℃。
- 损耗少，内部温升小。
- 高频损耗少内部温升小。
- 内部温升小。
- 金属化聚丙烯膜。
- 阻燃环氧粉末包封(UL94-V-0)。

### 用途

- 广泛应用于高频、直流、交流和脉冲电路中。
- 适用于体积要求小，性能优异的彩电 S 校正。

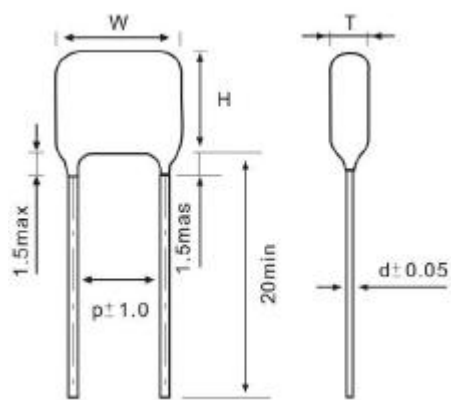
料号编码原则



技术要求

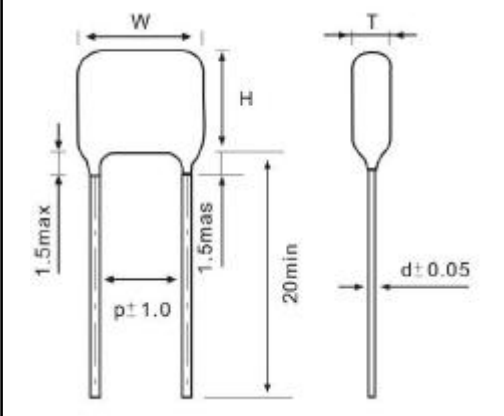
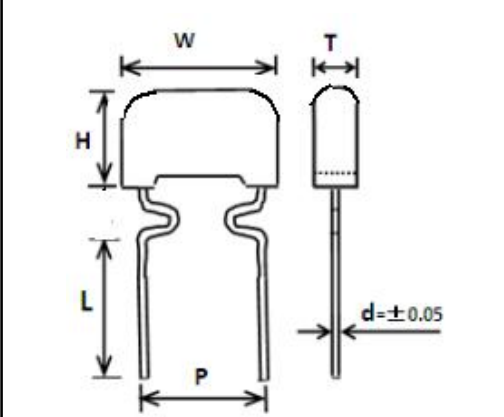
|       |                                                                    |
|-------|--------------------------------------------------------------------|
| 气候类别  | 40/100/21                                                          |
| 额定电压  | 63VDC、100VDC、250VDC                                                |
| 损耗角正切 | ≤0.1%(1KHz、1.0Vrms、20℃)                                            |
| 耐电压   | 1.6UR (5s)                                                         |
| 绝缘电阻  | C≤0.33uF,IR≥50000MΩ<br>C>0.33uF,IR≥15000S<br>(AT 100VDC、60SEC、20℃) |

## 外形尺寸 (mm)



| 容量(uF) | 电压                  | 尺寸(mm) |       |       |       |        |
|--------|---------------------|--------|-------|-------|-------|--------|
|        |                     | W±0.5  | H±1.0 | T±1.0 | P±1.0 | d±0.05 |
| 0.01   | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 7.5   | 3.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.012  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 7.5   | 4.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.015  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 8.0   | 4.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.018  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 8.5   | 5.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.022  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 8.5   | 4.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.033  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 8.5   | 5.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.047  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 10.5  | 5.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.056  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 9.0   | 4.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.068  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 10.0  | 5.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.082  | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 10.5  | 5.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.1    | 63VDC/100VDC/250VDC | 7.0    | 11.5  | 6.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.12   | 63VDC/100VDC        | 7.0    | 10.0  | 5.0   | 5.0   | 0.5    |
| 0.15   | 63VDC/100VDC        | 7.0    | 11.0  | 5.5   | 5.0   | 0.5    |
| 0.18   | 63VDC/100VDC        | 7.0    | 11.5  | 6.0   | 5.0   | 0.5    |

## 脚型、脚长说明

| 脚型    | 图示                                                                                  | 脚长 L (mm)                                                                |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 长直脚脚型 |   | ① $[2.5 \leq L < 6.0] + / - 0.5$ ;<br>② $[6.0 \leq L \leq 10] + / - 1.0$ |
| 内弯脚型  |  | ① $[2.5 \leq L < 6.0] + / - 0.5$ ;<br>② $[6.0 \leq L \leq 10] + / - 1.0$ |

## 编带尺寸 (mm)

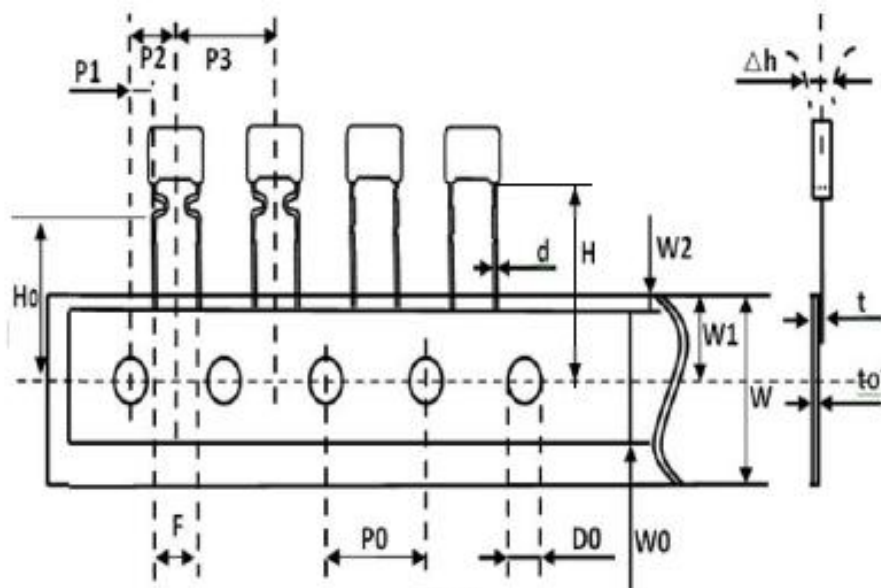
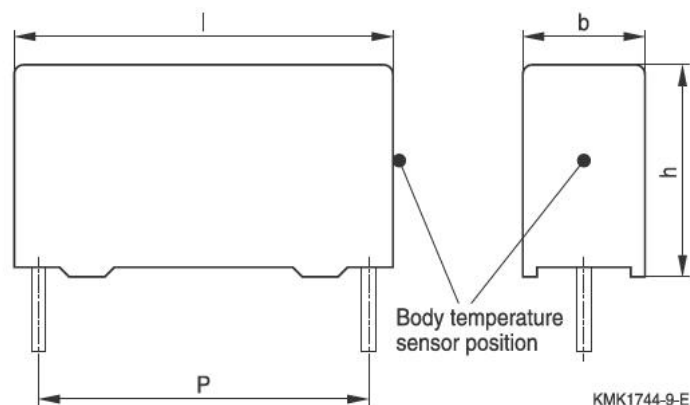
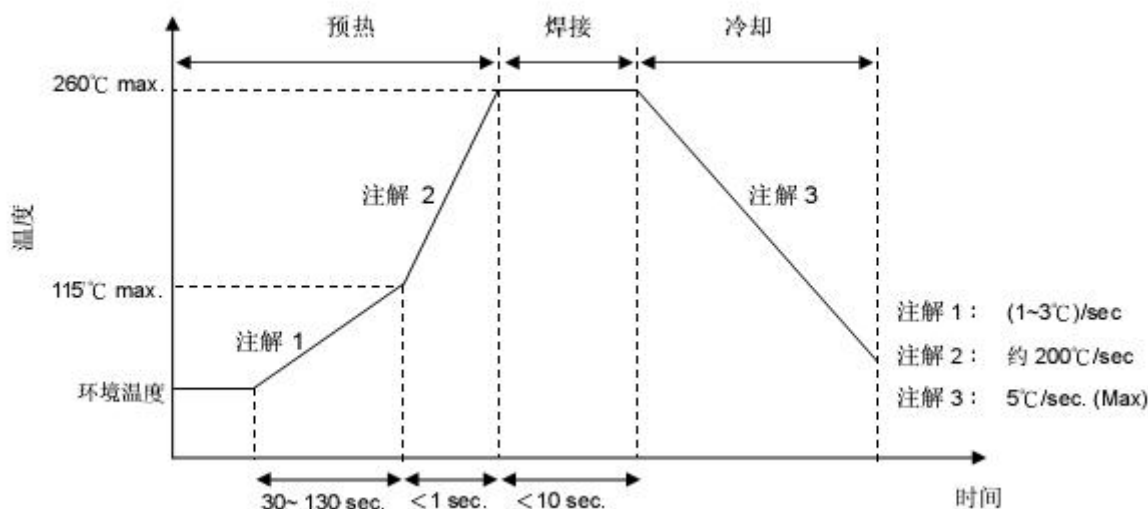


Fig.1

| 代码  | Fig.1 | 误差        |
|-----|-------|-----------|
|     | P=5.0 |           |
| P3  | 12.7  | ±1.0      |
| P2  | 6.35  | ±1.3      |
| P0  | 12.7  | ±0.3      |
| P1  | 3.85  | ±0.7      |
| F   | 5.0   | ±1.0      |
| H   | 20.0  | ±1.0      |
| H0  | 16.5  | ±0.5      |
| Δ h | 0     | ±2.0      |
| W   | 18.0  | +1.0/-0.5 |
| W0  | 12.0  | ±1.0      |
| W1  | 9.0   | ±0.5      |
| W2  | 3.0   | Max       |
| D0  | 4.0   | ±0.3      |
| d   | 0.5   | ±0.05     |
| t   | 1.0   | ±0.2      |
| t0  | 0.38  | ±0.04     |

焊接条件:

波峰焊曲线



PP:

During pre-heating:  $T_p \leq 110^\circ\text{C}$

During soldering:  $T_s \leq 120^\circ\text{C}$ ,  $t_s \leq 15\text{ s}$

PE:

During pre-heating:  $T_p \leq 125^\circ\text{C}$

During soldering:  $T_s \leq 160^\circ\text{C}$ ,  $t_s \leq 15\text{ s}$

烙铁重工焊接条件

| 项目         | 条件           |
|------------|--------------|
| 烙铁头部温度     | 350°C (max.) |
| 焊接时间       | 3 sec (max.) |
| 焊接位置与涂装层距离 | 2 mm (min.)  |

注：薄膜电容器不适合回流焊焊接，否则产品会因热收缩导致性能问题。